

TRC



TECOi

Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems





Construcción



Centros de servicios



Estructuristas



Naval



Obra civil

Diseñada para un uso intensivo en el que se requiera mantener la máxima precisión y repetitividad en tareas de corte y mecanizado.

Para garantizar las más altas prestaciones en cada proceso, las dos zonas de trabajo están perfectamente definidas sin interferencias entre ambos procesos.

Idónea para centros de servicios y estructuristas con necesidad de trabajos de corte, biselado, taladrado, roscado y marcado en una única instalación.

Para asegurar la precisión de posicionamiento de toda la máquina, el sistema de reductoras es cicloidal, eliminando la posibilidad de juegos y desajustes en los sistemas de movimiento.

Multifunction for high production volumes

🇬🇧 Designed for intensive serial productions, keeping maximum accuracy for repetitive tasks and machining.

In order to guarantee the highest performance in each process, the two working areas are perfectly defined avoiding interferences between both processes.

Suitable for service centers and structural fabricators that need to perform cutting, beveling, drilling, tapping and marking jobs at a single installation.

In order to guarantee the positioning accuracy of the machine, the reduction gears system is cycloidal, removing the possibility of backlash or of misalignments in the motion systems.

fi DATOS TÉCNICOS

- > Anchos de trabajo hasta 3.100 mm.
- > Velocidad de posicionamiento hasta 35 m/min.
- > Posibilidad de dos cabezales de mecanizado y dos de corte.
- > Pórtico de corte de gran robustez (16 TON).
- > Potencia del motor de 22/30 Kw. y 6.000 rpm.
- > Capacidad de taladrado hasta 80/110 mm.
- > Capacidad de roscado desde M6 a M36.
- > Equipada con sistemas de control y accionamiento FANUC™.
- > Incorpora los sistemas S.P.C.® para el control total de la perforación y S.A.C.® para minimizar el efecto de las colisiones.



fi TECHNICAL DATA

- > Maximum working width up to 3.100 mm. (122")
- > Positioning speed up to 35 m/min. (115 ft/min.)
- > Possibility of two machining heads and two cutting heads.
- > High resistance Gantry. 16TON. (35.500 lb)
- > Spindle power up to 22/30Kw. and 6.000 rpm.
- > Drilling capacity up to 80/110 mm. (3,2"/4,3")
- > Tapping capacity from M6 to M36.
- > Equipped with FANUC™ activating and controlling systems.
- > Features S.P.C.® system for total piercing control and S.A.C.® system to minimize collision effects



COMPONENTES PRINCIPALES MAIN COMPONENTS



BEVEL ARC®

- > Reúne eficacia e innovación para biselar chapa, tubos y perfiles.
- > Diseñado para biselado continuo sin necesidad de giro de la antorcha, permite cambios de ángulo de una forma rápida y segura sin necesidad de hacer bucles.
- > Adaptado al corte bajo agua o en seco y en ángulos de hasta ±50°.
- > Disponible para plasma y láser.

BEVEL ARC®

- 🇬🇧 Uniting efficiency and innovation for beveling plates, pipes and profiles.
- > Designed for continuous beveling, it allows for quick and safe angle changes, with no need to rotate the torch nor to make loops.
- > Adapted for under water and dry cutting at angles up to ±50 degrees.
- > Available for plasma and laser cutting.

SOFTWARE DE CORTE

CISCAD® SERVER

TECOI dispone de una prestación exclusiva de comunicación entre las máquinas del taller y la oficina técnica, para el seguimiento y control de los trabajos de corte.

lantek

Compatible con todas las máquinas TECOI.

CUTTING SOFTWARE

CISCAD® SERVER

🇬🇧 TECOI has an exclusive provision of communication between the machines in the workshop and the technical office in order to monitor and control the cutting work.

lantek

Compatible with all TECOI machines.



GENERADORES PLASMA

TECOI incorpora a sus máquinas las marcas de plasma líderes en el mundo.

Todas incluyen tecnologías de marcaje de piezas y sistemas de desconexión rápida de la antorcha.

PLASMA UNIT

🇬🇧 TECOI incorporates in its machines world-wide leading brands.

All of them include marking technologies and quick disconnection systems for the torches.

DRILTEC®

Sistema de taladrado y roscado con opción de cambio automático de herramienta. Ideal para realizar agujeros de hasta 110 mm. con total precisión y para realizar pre-perforaciones en oxicorte y plasma. Cono ISO 50, motor de 11 Kw, lubricación automática, amarre de herramienta hidráulico y pison neumático con sensor de superficie de chapa.

DRILTEC®

🇬🇧 Drilling and tapping system with optional automatic tool changer. Suitable to make holes up to 110 mm. (4,3") with high accuracy and also to make plasma and oxycut pre-piercings. ISO 50 cone, featuring: 11 Kw motor, automatic lubrication, hydraulic tool clamping, and pneumatic vertical clamp with plate surface sensor.

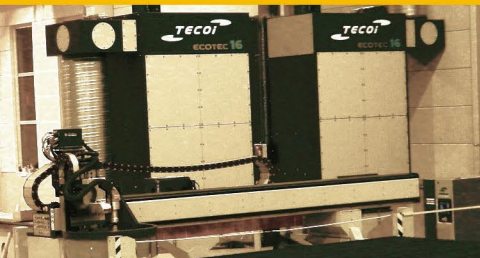


STO® TRIPLE OXY

- > Cabezal dual con cambio automático entre plasma y oxicorte.
- > Elevadores independientes.
- > Control de gases para oxicorte mediante consola automática.
- > Auto indexado.

STO® TRIPLE OXY

- 🇬🇧 Dual head with automatic change between plasma and oxycut.
- > Independent elevators.
- > Gas control for oxycut by means of automatic console.
- > Auto index.



FILTROS ECOTEC®

Equipo específico para procesos de soldadura y corte por plasma de potencias entre 60 y 400 Amp.

Está equipado con cartuchos de última generación tecnológica Flame Retardant (disponible desde 4 a 32 cartuchos).

ECOTEC® FILTERS

🇬🇧 Specific equipment for welding and plasma cutting processes with powers between 60 and 400 Amp.

Equipped with last generation Flame Retardant cartridge technology (available from 4 to 32 cartridges).



CONTROL CNC FANUC

Equipado con CNC FANUC™ que incluye pantalla táctil, teclado y ratón óptico, engrase automático, sistema S.P.C.® de perforación, encoder absoluto y comunicación de movimiento mediante fibra óptica y siempre compatible con los principales sistemas CAD-CAM del mercado.

CNC CONTROL FANUC

🇬🇧 Equipped with FANUC™ CNC, it includes a touch screen, keyboard and optical mouse, as well as automatic lubrication, S.P.C.® piercing system, absolute encoder and fiber optics data transmission. It is always compatible with all leading CAD-CAM systems.



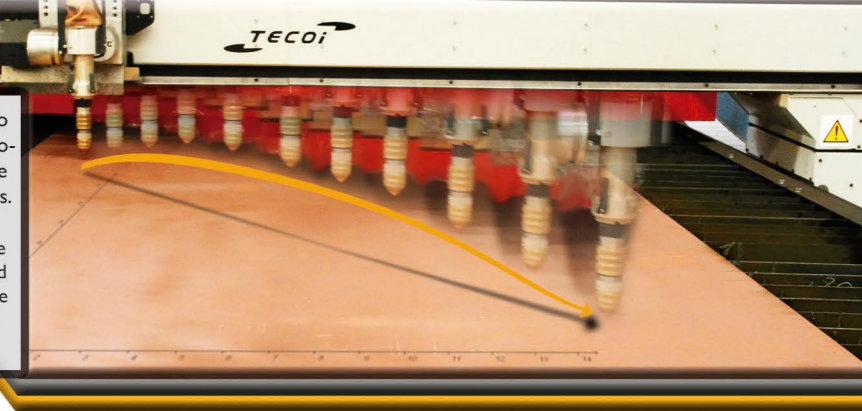


LOS SISTEMAS IMPRESCINDIBLES PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR DE SU MÁQUINA DE CORTE
THE INDISPENSABLE SYSTEMS FOR A HIGH PERFORMANCE OF YOUR CUTTING MACHINE

IMZ®

El sistema IMZ® (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.

🇬🇧 The IMZ® (Intelligent Movement Z-axis) system reduces the cutting process time up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Increase the productivity up to 70% between piercings.



SAC®

Sistema anticollisión tridimensional de rearme automático y alta velocidad que aporta una gran seguridad a las antorchas de plasma, oxicorte y láser (SAC-L®), garantizando el posicionamiento en las tareas de corte recto y biselado.

🇬🇧 Three-dimensional anti-collision system with automatic high speed reset that provides the plasma, oxyfuel and laser torches increased safety (SAC-L®) while guaranteeing the positioning during beveling and other straight cutting and beveling.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL FEATURES

Modelo / Model	TRC 25	TRC 30
Anchura max. de trabajo / Max. working width	2.600 mm. (102")	3.100 mm. (122")
Longitud max. de trabajo / Max. working length	Hasta / Up to 24.000 mm. (78 ft)	Hasta / Up to 24.000 mm. (78 ft)
Espesor max. de trabajo / Max. working thickness	120 mm. (4,8")	120 mm. (4,8")
Espesor min. de trabajo / Min. working thickness	4 mm. (1/6")	4 mm. (1/6")
Piezas min. en salida / Min. size output piece	120 x 120 mm. (4,8" x 4,8")	120 x 120 mm. (4,8" x 4,8")
Peso max. de chapa / Max. plate weight	8.500 Kg. (18.800 lb)	12.500 Kg. (27.800 lb)
Nº de pinzas / Number of clamps	4	6
Mecanizado / Machining		
Potencia motor Spindle / Spindle power	22 Kw.	22 / 30 Kw.
Revoluciones / Revolutions	0 - 6.000 rpm.	0 - 6.000 rpm.
Soportes herramienta / Tool holder	ISO 50	ISO 50
Diametro max. herramienta / Max. tool diameter	80 mm. (3,2")	80 / 110 mm. (3,2" / 4,3")
Espesor max. taladrado / Max. drilling thickness	120 mm. (4,8")	120 mm. (4,8")
Roscado max. / Max. tapping	M36	M40
Roscado rígido / Rigid tapping	Si / Yes	Si / Yes
Refrigeración herramienta / Tool cooling	Interna / Externa (Micro fog) Internal / External	Interna / Externa (Micro fog) Internal / External
Corte térmico / Thermal cutting		
Hypertherm	HPR260XD™ / HPR400XD™	HPR260XD™ / HPR400XD™
Kjellberg	HF280i™ / HF360i™	HF280i™ / HF360i™ / HF440i™
Cabezal de biselado / Bevel cutting	No	Si / Yes

SPC®

Sistema de perforación controlada que permite el aumento de la capacidad de perforación del plasma, oxicorte y láser hasta un 25% de espesor e incrementa la vida de los consumibles hasta un 30%.

🇬🇧 Controlled drilling system allows increasing the plasma, oxyfuel and laser drilling capacity up to 25% thickness and increases the life span of the consumables up to 30%.



technology
(AREA)

DELEGACIONES EN EL MUNDO
SALES & SUPPORT OFFICES IN THE WORLD

EUROPE
Düsseldorf – Germany
40231
europe@tecoi.com

BRASIL
Diadema – SP
CEP: 09950-460
info@tecoi.com.br

MÉXICO
San Andrés Cholula – Puebla
72830
mexico@tecoi.com

Compañía – Company
TECOI CORTE, S.L.
Polígono Industrial "La Herrera I"
24812 Sahelices de Sabero – León
España

O.C. – Head Office
+34 987 702 047
Fax
+34 987 703 131

S.A.T. – Technical Assistance
+34 987 703 092
Email
info@tecoi.com



tecoi.com