



TRF

Systeme d'usinage, chanfreinage de grandes dimensions pour la soudure



POL. IND. LA HERRERA I
24812 SAHELIGES DE SABERO
LEÓN - ESPAÑA

TEL. [+34] 987.702.047
FAX [+34] 987.703.131
Email: info@tecoi.com

www.tecoi.com

TECOI
Technologie pour la réalisation de grands travaux



Les secteurs les plus appropriés pour la TRF sont: l'industrie de fabrication de technologie de l'énergie éolienne, la construction navale, la construction civile, les structures métalliques de grandes tailles, de la pétrochimie et de grands réservoirs sous pression.

CLIENT

Le système TRF fabriqué par Tecoi a été spécialement conçu pour des travaux de préparation des bords chanfreinés pour la soudure et de perçage/tarudage pour des applications où il est nécessaire une grande capacité d'usinage pour la chaudronnerie.

Les principaux avantages du système TRF sont:

- Importantes vitesses de chanfreinage, et supérieures aux systèmes classiques.
- Grande précision dans la géométrie du chanfrein.
- Apport thermique pratiquement nul.
- Nettoyage de l'ensemble des zones chanfreinées.
- Utilisation d'outils à haut rendement.



Industrie Navale



La machine TRF est la solution pour répondre aux besoins les plus exigeants en ce qui concerne les normes de préparations des bords à souder.



La broche d'usinage et le moteur



- Puissance de la broche: jusqu'à 90 Kw.
- Couple constant
- Contrôle de hauteur intégré sur la broche



Broche



- Possibilité d'équiper jusqu'à 2 broches
- Système de trajectoires indépendantes pour chaque broche



Outil

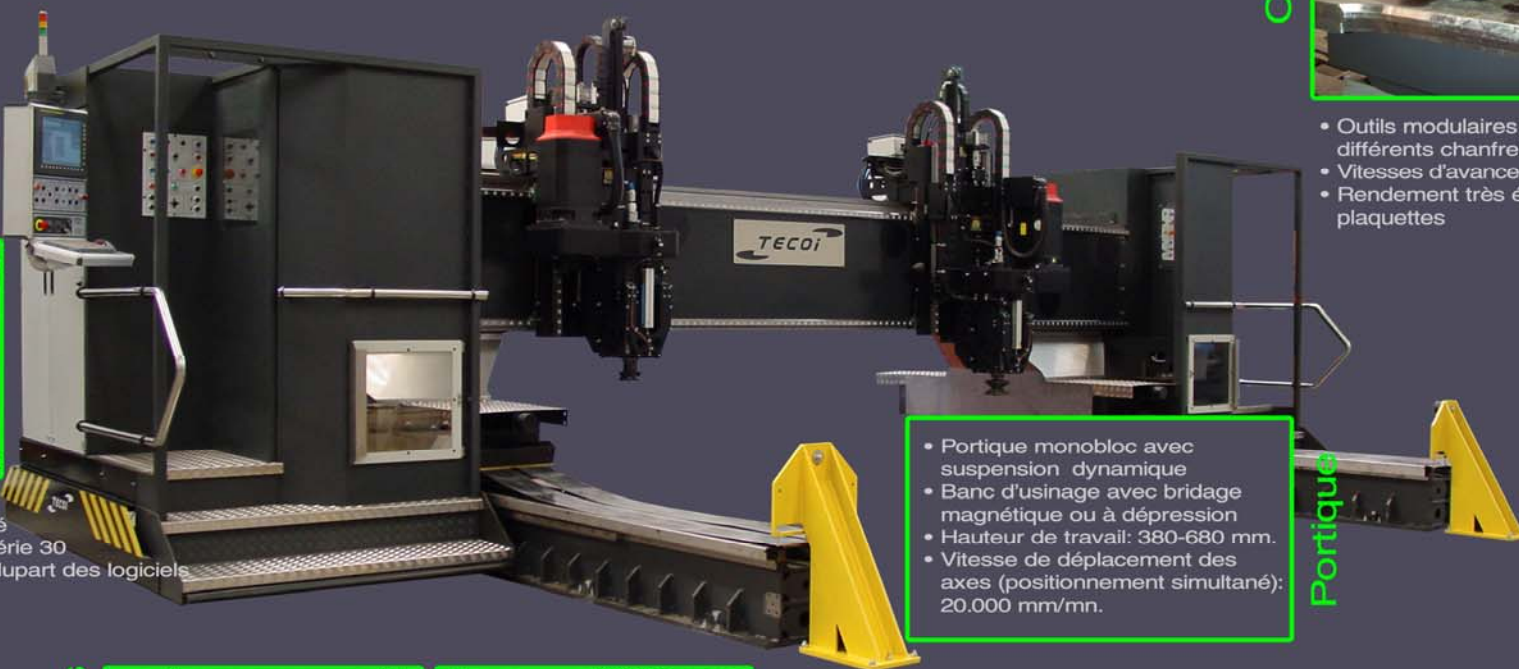


- Outils modulaires pour la conception de différents chanfreins
- Vitesses d'avance élevées: jusqu'à 1000mm/mn.
- Rendement très élevé avec des outils à plaquettes

Contrôle numérique



- Fonctionnement intuitif
- Pupitre de commande intégré
- Contrôle numérique Fanuc série 30
- Compatibilité totale avec la plupart des logiciels



Portique

- Portique monobloc avec suspension dynamique
- Banc d'usinage avec bridage magnétique ou à dépression
- Hauteur de travail: 380-680 mm.
- Vitesse de déplacement des axes (positionnement simultané): 20.000 mm/mn.

Magasin d'outils



- Option d'un magasin d'outils pour stocker jusqu'à cinq outils
- Simple configuration pour le magasin d'outils

MACHINE

TRF 5000

| | |
|---|---|
| Zone d'usinage utile | De 16.500 x 3.200 jusqu'à 40.000 x 4.200 |
| Déplacement vertical de la broche | 700 mm |
| Nombre maximum de têtes | 2 pour fraiser en double canal indépendant |
| Fonctions de l'usinage | Fraisage, perçage, taraudage, lamage |
| Axe "X" | <ul style="list-style-type: none"> • 2 servo-moteurs Fanuc (en option système en tandem) • Transmission précise d'une grande capacité |
| Axe "Y" | Servo-moteur Fanuc (en option système en tandem) |
| Broche | Servo-moteur Fanuc 30-60-90 Kw |
| Vitesse maximale | 2.000 - 4.000 - 6.000 t/mn |
| Contrôle numérique | Fanuc série 31i.A5 |
| Support pour outils | HSK 100-125A (en option big plus) |
| Diamètre maximum des outils | 360 mm |
| Changement automatique des outils | Oui, 5 positions par tête |
| Épaisseur maximum d'usinage (355NL) | 140 mm |
| Système d'amortisseur du portique | Double systèmes internes auto ajustable contrôlé par le CN |
| Vitesse de déplacement en combiné | 20 m/mn |
| Accélération | 1.000 mm/seg.2 |
| Forces | <ul style="list-style-type: none"> • axe "X": 42.000N. maximum • axe "Y": 22.000N. maximum • axe "Z": 10.000N. maximum |
| Couple maximum sur les outils | 1.850 N/m |
| Système de suivi de surface | Contrôle de position absolue |
| Précision de positionnement | +/-0,1mm |
| Poids du portique et des guides pour 28 mètres | 68 tonnes |
| Poids du système d'arrimage des tôles et de la table intérieure | 56 tonnes |

TRF 4000

| | |
|---|--|
| Zone d'usinage utile | De 6.500 x 3.200 jusqu'à 28.000 x 3.200 |
| Déplacement vertical de la broche | 350 mm |
| Nombre maximum de têtes | 2 pour fraiser en parallèle |
| Fonctions de l'usinage | Fraisage, perçage, taraudage, lamage |
| Axe "X" | <ul style="list-style-type: none"> • 2 servo-moteurs Fanuc • Transmission précise d'une grande capacité |
| Axe "Y" | Servo-moteur Fanuc |
| Broche | Servo-moteur Fanuc 30 Kw |
| Contrôle numérique | Fanuc série 0i |
| Support pour outils | HSK 100 |
| Diamètre maximum des outils | 220 mm |
| Vitesse maximale | 2.000 - 4.000 - 6.000 t/mn |
| Épaisseur maximum d'usinage (355NL) | 65 mm |
| Vitesse de déplacement en combiné | 20 m/mn |
| Accélération | 1.000 mm/seg.2 |
| Forces | <ul style="list-style-type: none"> • axe "X": 22.000N. maximum • axe "Y": 12.000N. maximum • axe "Z": 8.000N. maximum |
| Couple maximum sur les outils | 1.150 N/m |
| Système de suivi de la surface | Contrôle absolu de la position |
| Précision de positionnement | +/-0,2 mm |
| Poids du portique et des guides pour 28 mètres | 42 tonnes |
| Poids du système d'arrimage des tôles et de la table intérieure | 41 tonnes |

CARACTÉRISTIQUES



certificats

*La société TECOI CORTE S.L. est présente sur les 5 continents à travers un vaste réseau spécialisé (technique et commercial).

*Service après-vente avec des délais d'intervention courts.

*Entretien optimal et fonctionnement correct des machines garanti par le S.A.T.

*Service technique online garanti par une équipe hautement qualifié.

*Formation adapté à chaque société.

