



# TRF

Systeme d'usinage, chanfreinage de grandes dimensions pour la soudure



POL. IND. LA HERRERA I  
24812 SAHELIGES DE SABERO  
LEÓN - ESPAÑA

TEL. [+34] 987.702.047  
FAX [+34] 987.703.131  
Email: [info@tecoi.com](mailto:info@tecoi.com)

[www.tecoi.com](http://www.tecoi.com)

**TECOI**  
Technologie pour la réalisation de grands travaux



Les secteurs les plus appropriés pour la TRF sont: l'industrie de fabrication de technologie de l'énergie éolienne, la construction navale, la construction civile, les structures métalliques de grandes tailles, de la pétrochimie et de grands réservoirs sous pression.

# CLIENT

Le système TRF fabriqué par Tecoi a été spécialement conçu pour des travaux de préparation des bords chanfreinés pour la soudure et de perçage/tarudage pour des applications où il est nécessaire une grande capacité d'usinage pour la chaudronnerie.

## Les principaux avantages du système TRF sont:

- Importantes vitesses de chanfreinage, et supérieures aux systèmes classiques.
- Grande précision dans la géométrie du chanfrein.
- Apport thermique pratiquement nul.
- Nettoyage de l'ensemble des zones chanfreinées.
- Utilisation d'outils à haut rendement.



## Industrie Navale



La machine TRF est la solution pour répondre aux besoins les plus exigeants en ce qui concerne les normes de préparations des bords à souder.



## La broche d'usinage et le moteur



- Puissance de la broche: jusqu'à 90 Kw.
- Couple constant
- Contrôle de hauteur intégré sur la broche



## Broche



- Possibilité d'équiper jusqu'à 2 broches
- Système de trajectoires indépendantes pour chaque broche



## Outil

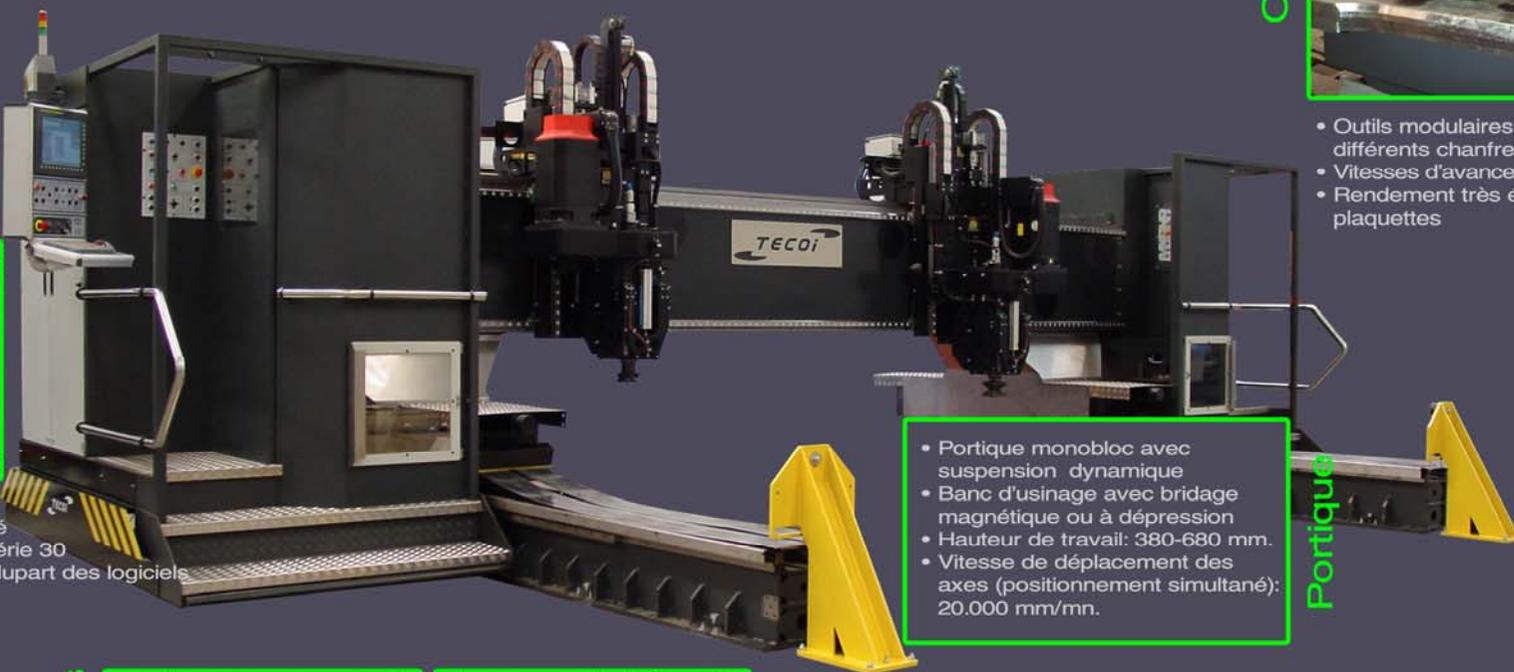


- Outils modulaires pour la conception de différents chanfreins
- Vitesses d'avance élevées: jusqu'à 1000mm/mn.
- Rendement très élevé avec des outils à plaquettes

## Contrôle numérique



- Fonctionnement intuitif
- Pupitre de commande intégré
- Contrôle numérique Fanuc série 30
- Compatibilité totale avec la plupart des logiciels



## Portique

- Portique monobloc avec suspension dynamique
- Banc d'usinage avec bridage magnétique ou à dépression
- Hauteur de travail: 380-680 mm.
- Vitesse de déplacement des axes (positionnement simultané): 20.000 mm/mn.

## Magasin d'outils



- Option d'un magasin d'outils pour stocker jusqu'à cinq outils
- Simple configuration pour le magasin d'outils

# MACHINE

## TRF 5000

Zone d'usinage utile	De 16.500 x 3.200 jusqu'à 40.000 x 4.200
Déplacement vertical de la broche	700 mm
Nombre maximum de têtes	2 pour fraiser en double canal indépendant
Fonctions de l'usinage	Fraisage, perçage, taraudage, lamage
Axe "X"	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 servo-moteurs Fanuc (en option système en tandem)</li> <li>• Transmission précise d'une grande capacité</li> </ul>
Axe "Y"	Servo-moteur Fanuc (en option système en tandem)
Broche	Servo-moteur Fanuc 30-60-90 Kw
Vitesse maximale	2.000 - 4.000 - 6.000 t/mn
Contrôle numérique	Fanuc série 31i.A5
Support pour outils	HSK 100-125A (en option big plus)
Diamètre maximum des outils	360 mm
Changement automatique des outils	Oui, 5 positions par tête
Épaisseur maximum d'usinage (355NL)	140 mm
Système d'amortisseur du portique	Double systèmes internes auto ajustable contrôlé par le CN
Vitesse de déplacement en combiné	20 m/mn
Accélération	1.000 mm/seg.2
Forces	<ul style="list-style-type: none"> <li>• axe "X": 42.000N. maximum</li> <li>• axe "Y": 22.000N. maximum</li> <li>• axe "Z": 10.000N. maximum</li> </ul>
Couple maximum sur les outils	1.850 N/m
Système de suivi de surface	Contrôle de position absolue
Précision de positionnement	+/-0,1mm
Poids du portique et des guides pour 28 mètres	68 tonnes
Poids du système d'arrimage des tôles et de la table intérieure	56 tonnes

## TRF 4000

Zone d'usinage utile	De 6.500 x 3.200 jusqu'à 28.000 x 3.200
Déplacement vertical de la broche	350 mm
Nombre maximum de têtes	2 pour fraiser en parallèle
Fonctions de l'usinage	Fraisage, perçage, taraudage, lamage
Axe "X"	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 servo-moteurs Fanuc</li> <li>• Transmission précise d'une grande capacité</li> </ul>
Axe "Y"	Servo-moteur Fanuc
Broche	Servo-moteur Fanuc 30 Kw
Contrôle numérique	Fanuc série 0i
Support pour outils	HSK 100
Diamètre maximum des outils	220 mm
Vitesse maximale	2.000 - 4.000 - 6.000 t/mn
Épaisseur maximum d'usinage (355NL)	65 mm
Vitesse de déplacement en combiné	20 m/mn
Accélération	1.000 mm/seg.2
Forces	<ul style="list-style-type: none"> <li>• axe "X": 22.000N. maximum</li> <li>• axe "Y": 12.000N. maximum</li> <li>• axe "Z": 8.000N. maximum</li> </ul>
Couple maximum sur les outils	1.150 N/m
Système de suivi de la surface	Contrôle absolu de la position
Précision de positionnement	+/-0,2 mm
Poids du portique et des guides pour 28 mètres	42 tonnes
Poids du système d'arrimage des tôles et de la table intérieure	41 tonnes

# CARACTÉRISTIQUES



certificats

\*La société TECOI CORTE S.L. est présente sur les 5 continents à travers un vaste réseau spécialisé (technique et commercial).

\*Service après-vente avec des délais d'intervention courts.

\*Entretien optimal et fonctionnement correct des machines garanti par le S.A.T.

\*Service technique online garanti par une équipe hautement qualifié.

\*Formation adapté à chaque société.

