

FL SERIES



Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems



FL® SERIES

Corte y procesado de tubos y perfiles



Los modelos de la serie FL® son la solución idónea para los procesos de corte de tubos y perfiles mediante plasma, oxicorte y láser de estado sólido, pudiendo habilitar una zona de la máquina para corte en plano y realizar trabajos de biselado.

La posibilidad de automatización en la carga y descarga de tubos permite un considerable ahorro en los procesos de trabajo y tiempos de producción. A este modelo lo denominamos FLA®.

Aeronáutica

Centros de servicios

Automoción

Oil & Gas

Ferroviario

Obra civil

Pipes and profiles processing and cutting

The models of series FL® are the solution suitable for the cutting processes of pipes and profiles using plasma, oxy-fuel and solid-state laser, being able to enable an area of the machine for flat cutting and beveling.

The possibility of automation in the load and unload of pipes allows a considerable saving in the processes of work and times of production. This model is called FLA®.



DATOS TÉCNICOS

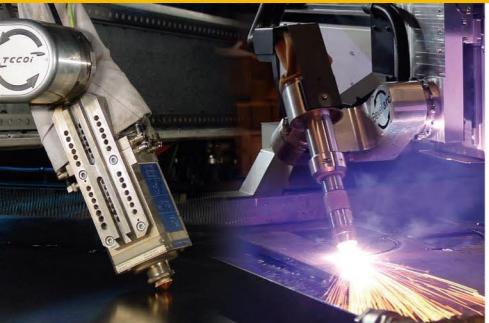
- > Equipada con láser de estado sólido/fibra TruDisk™, plasma y oxicorte.
- > Sistema de biselado BEVEL ARC® exclusivo de TECOI.
- > Anchos de trabajo hasta 2.000 mm. y longitudes de hasta 18.000 mm.
- > Sistema DFP® para la máxima flexibilidad en rendimiento entre espesores finos y gruesos.
- > Diámetro de tubo redondo máximo hasta 1.200 mm. y perfil cuadrado/rectangular máximo hasta 400x400 mm.
- > Velocidad de posicionamiento hasta 110 m/min.
- > Carenado integrado bidireccional.
- > Posibilidad de zona de corte en plano, tubos y perfiles o combinado.
- > Equipada con sistemas de control y accionamiento FANUC™, que incluyen pantalla táctil, encoders absolutos y comunicaciones por fibra óptica.
- > Incorpora los sistemas S.P.C.® para el control total de la perforación y S.A.C.-L® para minimizar el efecto de las colisiones.



TECHNICAL DATA

- > Equipped with I solid-state laser/fiber laser TruDisk™, plasma and oxyfuel.
- > TECOI's exclusive BEVEL ARC® beveling system.
- > Maximum working width up to 2.000 mm. (78") and length up to 18.000 mm. (60 ft)
- > DFP® system for maximum flexibility and performance with both thin and thick materials.
- > Round pipe diameter up to 1,200 mm. (47") and square profile/max. rectangular up to 400x400 mm. (15,7"x15,7")
- > Positioning speed up to 110 m./min. (360 ft)
- > Bidirectional integrated cover.
- > Possibility of plate/sheet cutting, pipes and profiles area or combined systems.
- > Equipped with FANUC™ activating and controlling systems. It includes touch screen, absolute encoder and communications through fiber optics.
- > S.P.C.® system for detailed piercing control and S.A.C.-L® to minimize collision effects.

COMPONENTES PRINCIPALES MAIN COMPONENTS



BEVEL ARC®

- > Reune eficacia e innovación para biselar chapa, tubos y perfiles.
- > Diseñado para biselado continuo sin necesidad de giro de la antorcha, permite cambios de ángulo de una forma rápida y segura sin necesidad de hacer bucles.
- > Adaptado al corte bajo agua o en seco y en ángulos de hasta $\pm 50^\circ$.
- > Disponible para plasma y láser.



GENERADORES PLASMA Y LÁSER

TECOI incorpora a sus máquinas las marcas de plasma, oxicorte y láser líderes en el mundo.

Todas incluyen tecnologías de marcaje de piezas y sistemas de desconexión rápida de la antorcha. Potencias de 1 a 16 Kw.



PTA®

El Plato de Torno Automático es un mecanismo integrado en el sistema para corte de perfiles que permite el amarre de perfiles redondos ó rectangulares con centrado automático y presión regulable.

Este sistema permite una excelente sujeción para perfiles redondos hasta 1.200 mm. y perfiles rectangulares complejos hasta 400x400 mm.



FILTROS ECOTEC® Y DUSTEC®

Equipo específico para procesos de soldadura y corte por plasma de potencias entre 60 y 400 Amp.

Está equipado con cartuchos de última generación tecnológica Flame Retardant (disponible desde 4 a 32 cartuchos).



CONTROL CNC FANUC

Equipado con CNC FANUC™ que incluye pantalla táctil, teclado y ratón óptico, engrase automático, sistema S.P.C.® de perforación, encoder absoluto y comunicación de movimiento mediante fibra óptica y siempre compatible con los principales sistemas CAD-CAM del mercado.

BEVEL ARC®

- Uniting efficiency and innovation for beveling plates, pipes and profiles.
- > Designed for continuous beveling, it allows for quick and safe angle changes, with no need to rotate the torch nor to make loops.
- > Adapted for under water and dry cutting at angles up to ± 50 degrees.
- > Available for plasma and laser cutting.

LASER & PLASMA UNIT

TECOI incorporates in its machines worldwide leading brand laser sources.

All of them include marking technologies and quick disconnection systems for the torches. Available powers from 1 to 16 Kw.

PTA®

The Automatic Chuck is a mechanism that is integrated into the profile cutting system that allows to clamp round or rectangular profiles with automatic centering function and regulable pressure.

This systems allows for an excellent holding for round profiles up to 1.200 mm. (47") and for complex rectangular profiles up to 400x400 mm. (15.7"x15.7")

ECOTEC® & DUSTEC® FILTERS

Specific equipment for welding and plasma cutting processes with powers between 60 and 400 Amp.

Equipped with last generation Flame Retardant cartridge technology (available from 4 to 32 cartridges).

CNC CONTROL FANUC

Equipped with FANUC™ CNC, it includes a touch screen, keyboard and optical mouse, as well as automatic lubrication, S.P.C.® piercing system, absolute encoder and fiber optics data transmission. It is always compatible with all leading CAD-CAM systems.

SOFTWARE DE CORTE

CISCAD® SERVER

TECOI dispone de una prestación exclusiva de comunicación entre las máquinas del taller y la oficina técnica, para el seguimiento y control de los trabajos de corte.

Iantek

Compatible con todas las máquinas TECOI.

CUTTING SOFTWARE

CISCAD® SERVER

TECOI has an exclusive provision of communication between the machines in the workshop and the technical office in order to monitor and control the cutting work.

Iantek

Compatible with all TECOI machines.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL FEATURES

Modelo Model	FL®	FL®-TUBE	FLA® 1240
Longitud útil de corte Useful cutting length	Hasta 18.000 mm. (Up to 60 ft)	Hasta 18.000 mm. (Up to 60 ft)	Longitud máxima de tubo: 12.200 mm. (40 ft) Maximum profile length
Anchura útil de corte Useful cutting width	Hasta 2.000 mm. (Up to 78")	Hasta 2.000 mm. (Up to 78")	Rango de tubo procesable: desde Ø 40 hasta Ø 250 mm. Processable pipe range: from Ø 1.5" up to Ø 9.8"
Velocidad máxima Max. speed	80 m/min. (260 ft/min.)	80 m/min. (260 ft/min.)	Rango de perfil procesable: inscrito hasta Ø 400 mm. Processable profile range: inscribed up to Ø 15.7"
Fuente de corte Cutting source	Láser, plasma y oxicorte Laser, plasma and oxyfuel	Láser, plasma y oxicorte Laser, plasma and oxyfuel	Velocidad máxima: 110 m/min. (360 ft/min.) Max. speed
Producto a procesar Products to be processed	Chapa 12.000x2.000 mm. (Plate 470"x78")	Tubo y perfil hasta Ø 1200 mm. (Pipe & Profiles up to Ø 47")	Altura eje Z libre: 500 mm. (19.5") Z-axis free height
Control Control	Fanuc™ serie 30 i	Fanuc™ serie 30 i	Precisión posicionamiento mecánico: ±0,1 mm. (±4 mil) Mechanical positioning accuracy
Comunicación Communication	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics	Alimentador de tubos: Automático desde Ø 40 hasta Ø 250 mm. Pipe feeder: Automatic from Ø 1.5" up to Ø 9.8"
Motores Motors	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders	Extracción de tubos: Automática desde Ø 40 hasta Ø 250 mm. Pipe extraction: Automatic from Ø 1.5" up to Ø 9.8"

LOS SISTEMAS IMPRESCINDIBLES PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR DE SU MÁQUINA DE CORTE

THE ESSENTIAL SYSTEMS FOR A SUPERIOR PERFORMANCE OF YOUR CUTTING MACHINE

IMZ®

El sistema IMZ® (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.

The IMZ® (Intelligent Movement Z-axis) system reduces the cutting process time up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Increase the productivity up to 70% between piercings.



SAC®

Sistema anticolisión tridimensional de rearne automático y alta velocidad que aporta una gran seguridad a las antorchas de plasma, oxicorte y láser (SAC-L®), garantizando el posicionamiento en las tareas de corte recto y biselado.

Three-dimensional anti-collision system with automatic high speed reset that provides the plasma, oxyfuel and laser torches increased safety (SAC-L®) while guaranteeing the positioning during beveling and other straight cutting and beveling.



SPC®

Sistema de perforación controlada que permite el aumento de la capacidad de perforación del plasma, oxicorte y láser hasta un 25% de espesor e incrementa la vida de los consumibles hasta un 30%.

Controlled piercing system allows to increase the plasma, oxyfuel and laser thickness piercing capacities by up to 25% and to increase the lifespan of the consumables by up to 30%.



technology
(AREA)



DELEGACIONES EN EL MUNDO
SALES & SUPPORT OFFICES IN THE WORLD

EUROPE
Düsseldorf – Germany
40231
europe@tecoi.com

BRASIL
Diadema – SP
CEP: 09950-460
info@tecoi.com.br

MÉXICO
San Andrés Cholula – Puebla
72830
mexico@tecoi.com

Compañía – Company
TECOI CORTE, S.L.
Polígono Industrial "La Herrera I"
24812 Sahelices de Sabero – León
España

O.C. – Head Office
+34 987 702 047
Fax
+34 987 703 131

S.A.T. – Technical Assistance
+34 987 703 092
Email
info@tecoi.com



tecoi.com